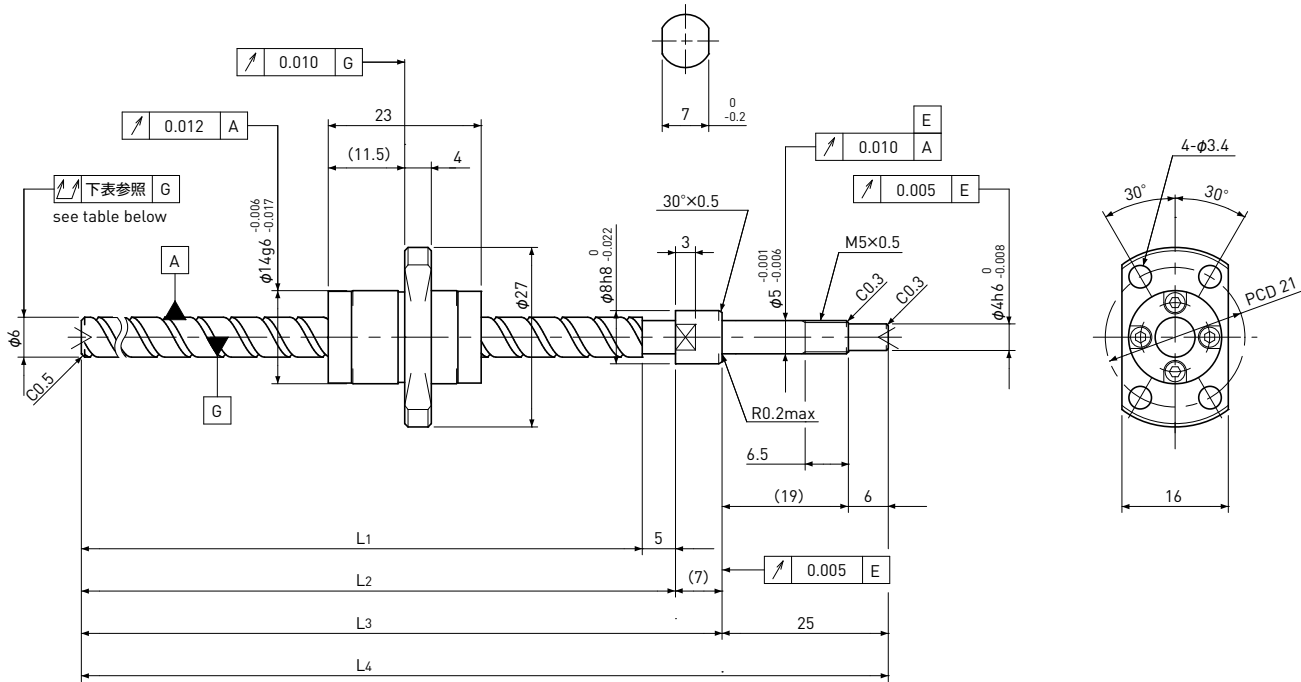


# SG0610

Shaft dia.(軸径)  $\phi 6$  Lead(リード) 10mm

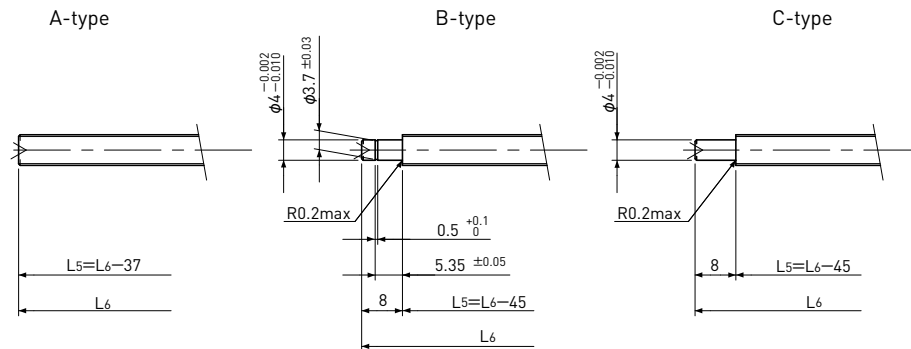
# C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.0$
Number of circuit 循環数	1.2×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

### Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状



L<sub>5</sub>: Thread length after end-journal machining. 追加後のねじ部長さ  
L<sub>6</sub>: Total length after end-journal machining. 追加後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-5CS/5GS	MSU-5C/5G

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移動量誤差 e <sub>p</sub>	Variation 変動 V <sub>u</sub>				Dynamic 動定格荷重 C <sub>a</sub>	Static 静定格荷重 C <sub>0a</sub>
SG0610-133R170C5	110	C5	133	138	145	170	±0.020	0.018	0.050	~0.005	—	950	1600

Note) Please refer to page A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はページA206をご参照ください。