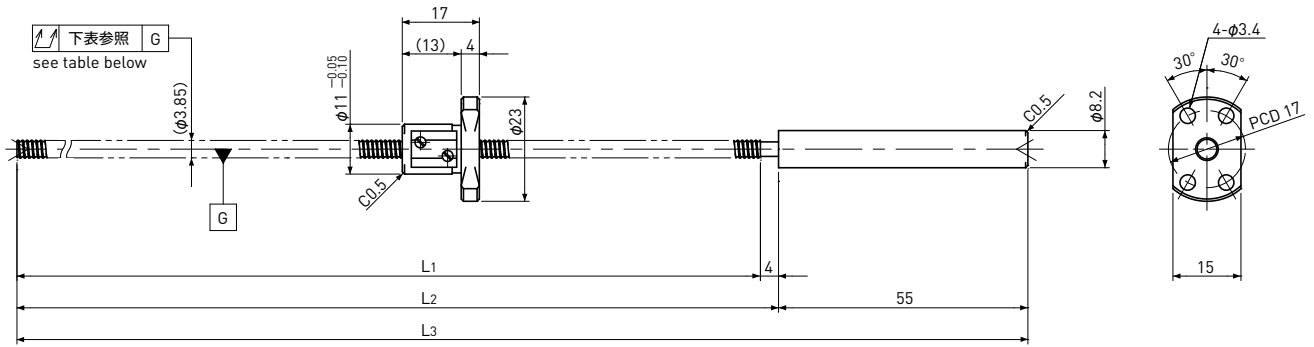


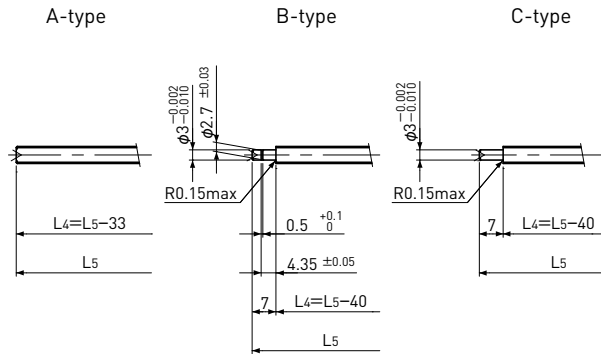
# SRT0401 | Shaft dia. (軸径) $\phi 4$ Lead (リード) 1mm | Ct7&Ct10



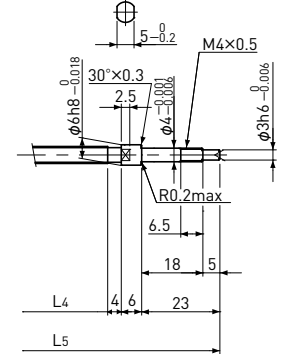
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径	$\phi 0.8$	
Number of thread 条数	1	
Thread direction 巻方向	Right 右	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 3.3$	
Number of circuit 循環数	$3.7 \times 1$	
Material 材質	Shaft 軸	SCM415H+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油	

End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側



Fixed-side 固定側



L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ  
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-4CS/4GS, SUP03-S	MSU-4C/4G, EK4

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 $e_p$	Variation 変動 $V_{300}$				Dynamic 動定格荷重 $C_a$	Static 静定格荷重 $C_{0a}$
SRT0401-96R155C7	75	Ct7	96	100	155	$\pm 0.02$	—	0.080	~0.020	—	560	790
SRT0401-216R275C7	195	Ct7	216	220	275	$\pm 0.03$	—	0.120				
SRT0401-96R155C10	75	Ct10	96	100	155	$\pm 0.06$	—	0.160	~0.050	—	560	790
SRT0401-216R275C10	195	Ct10	216	220	275	$\pm 0.15$	—	0.240				

Note ) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注)追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。