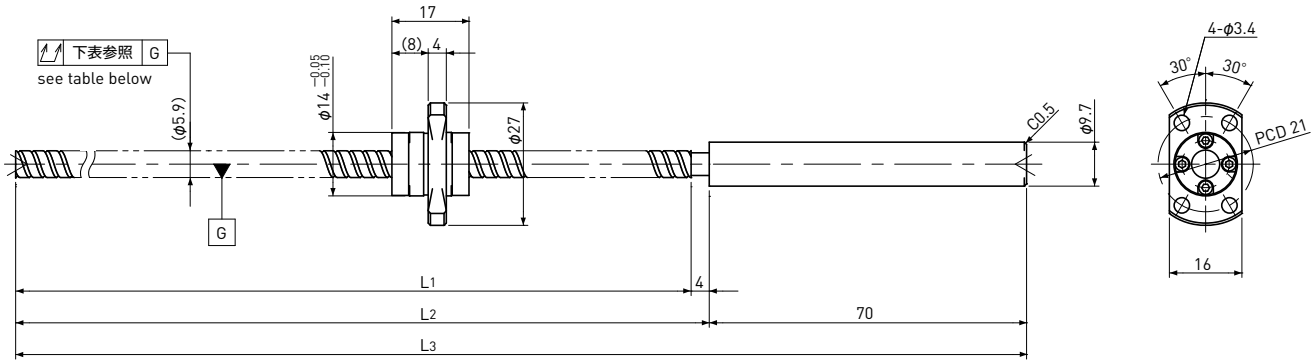


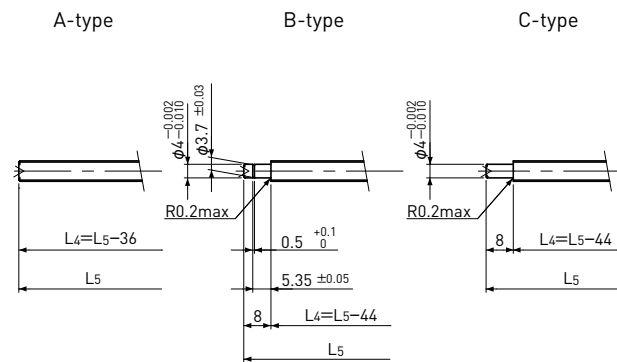
# SRT0606 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 6mm | Ct7&Ct10



Unit(単位): mm

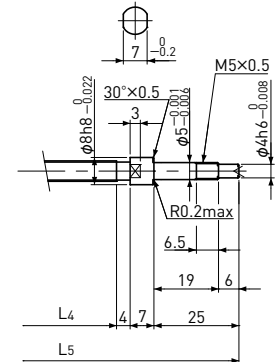
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.0$
Number of thread 条数		2
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 5.2$
Number of circuit 循環数		1.6×2
Material 材質	Shaft 軸	SCM415H+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

### End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側



L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ  
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

### Fixed-side 固定側



Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側:	Fixed-side 固定側:
	MSU-5CS/5GS	MSU-5C/5G

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e <sub>p</sub>	Variation 変動 V <sub>300</sub>				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT0606-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	±0.02	—	0.080	~0.020	—	870	1450
SRT0606-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	±0.04	—	0.120				
SRT0606-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	±0.10	—	0.160	~0.050	—	870	1450
SRT0606-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	±0.18	—	0.240				

Note ) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はページA287をご参照ください。