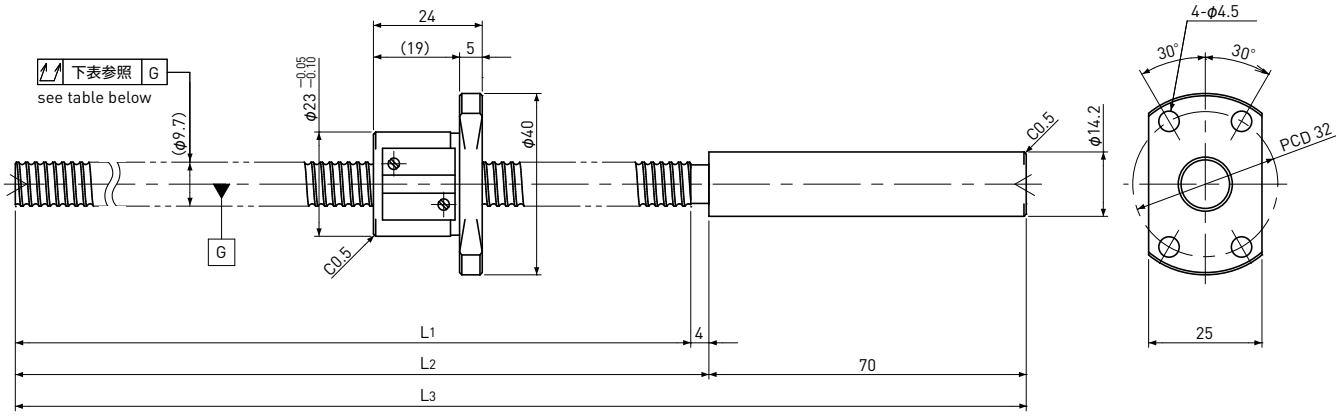
SRT1002 | Shaft dia.(軸径)φ10　Lead(リード)2mm | Ct7&Ct10

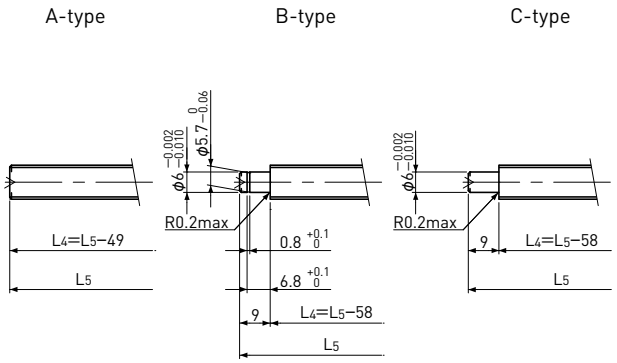
＊Please refer to page A318 for stainless steel type.
※ステンレスタイプはページA318をご参照ください。



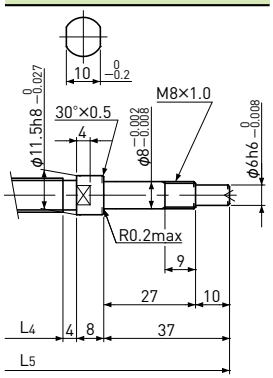
Unit(単位):mm

Ball Screw Specifications　諸元		
Ball size　ボール径		φ1.5875
Number of thread　条数		1
Thread direction　巻方向		Right　右
Shaft root dia.　ねじ軸谷径		φ8.6
Number of circuit　循環数		3.7×1
Material 材質	Shaft　軸	SCM415H+SUS303
	Nut　ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58～ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

End-journal profile　端末加工形状　Supported-side　支持側



Fixed-side　固定側



L4:Thread length after end-journal machining.　追加工後のねじ部長さ
L5:Total length after end-journal machining.　追加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット			
	Supported-side	支持側	: MSU-8CS/8GS
	Fixed-side	固定側	: MSU-8C/8G

D-type : Other than the above.　上記以外の形状

Unit(単位):mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 変動 V300				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT1002-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	～0.020	—	2700	5300
SRT1002-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	±0.06	0.05	0.120				
SRT1002-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	～0.050			
SRT1002-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	±0.27	0.21	0.240				

Note)Please refer to page A287 for order code of end-journal machining.　注)追加工の呼び番号指定方法はページA287をご参照ください。