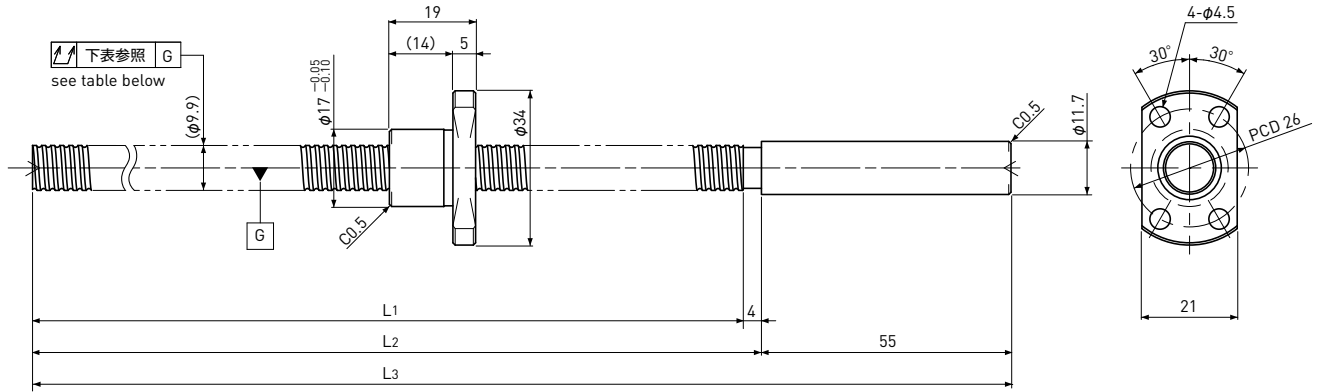


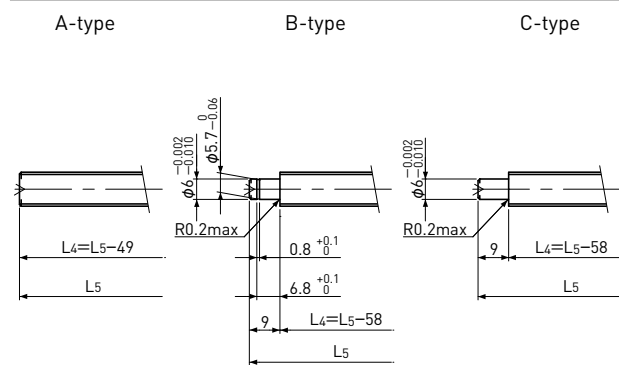
# SRT1002K | Compact Nut / コンパクトナット | Shaft dia. (軸径) $\phi 10$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10



Unit (単位) : mm

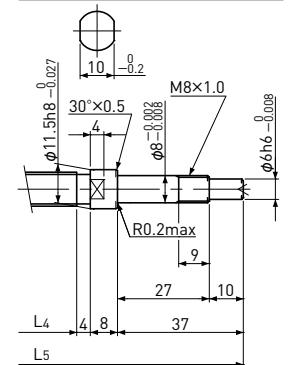
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.2$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 9.0$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

## End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側



L<sub>4</sub>: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ  
L<sub>5</sub>: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

## Fixed-side 固定側



Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移動量誤差 e <sub>p</sub>	Variation 変動 V <sub>300</sub>				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT1002K-201R260C7	175	Ct7	201	205	260	±0.03	—	0.080	~0.020	—	1450	3000
SRT1002K-201R260C10	175	Ct10	201	205	260	±0.14	—	0.160	~0.050	—	1450	3000

Note ) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はページA287をご参照ください。