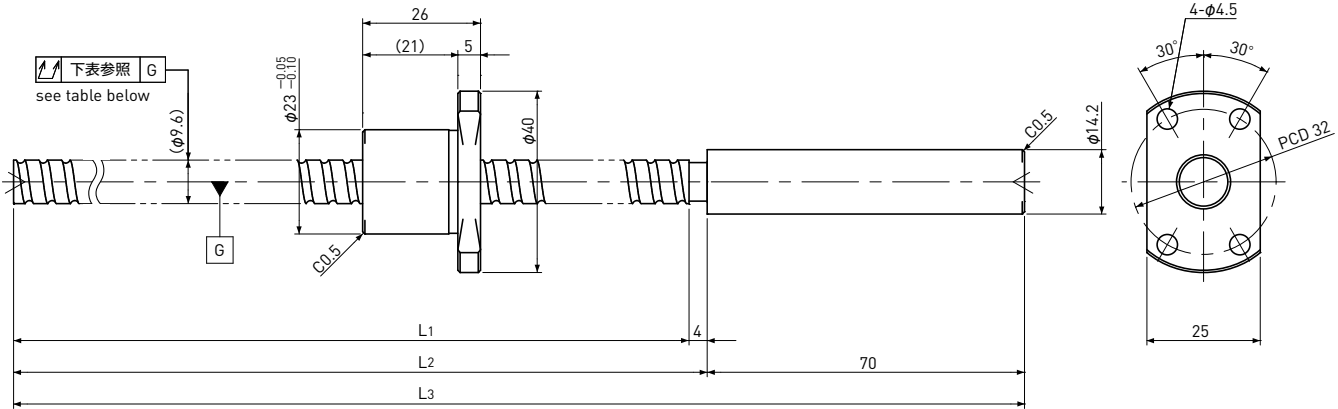


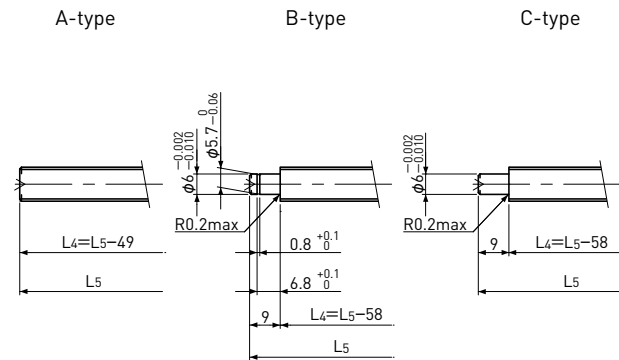
# SRT1005 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 5mm | Ct7&Ct10 |



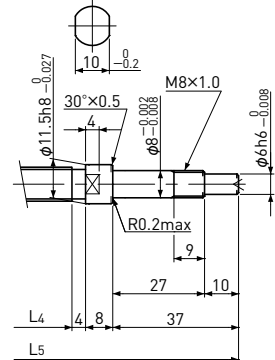
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径	$\phi 2.0$	
Number of thread 条数	1	
Thread direction 巻方向	Right 右	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.2$	
Number of circuit 循環数	2.7×1	
Material 材質	Shaft 軸	SCM415H+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油	

### End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側



### Fixed-side 固定側



$L_4$ : Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ  
 $L_5$ : Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振り	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			$L_1$	$L_2$	$L_3$	Travel deviation 代表移動量誤差 $e_p$	Variation 変動 $V_{300}$				Dynamic 動定格荷重 $C_a$	Static 静定格荷重 $C_{oa}$
SRT1005-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	$\pm 0.03$	—	0.080	~0.020	—	3000	5200
SRT1005-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	$\pm 0.06$	0.05	0.120				
SRT1005-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	$\pm 0.13$	—	0.160	~0.050	—	3000	5200
SRT1005-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	$\pm 0.27$	0.21	0.240				

Note ) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注)追加加工の呼び番号指定方法はページA287をご参照ください。