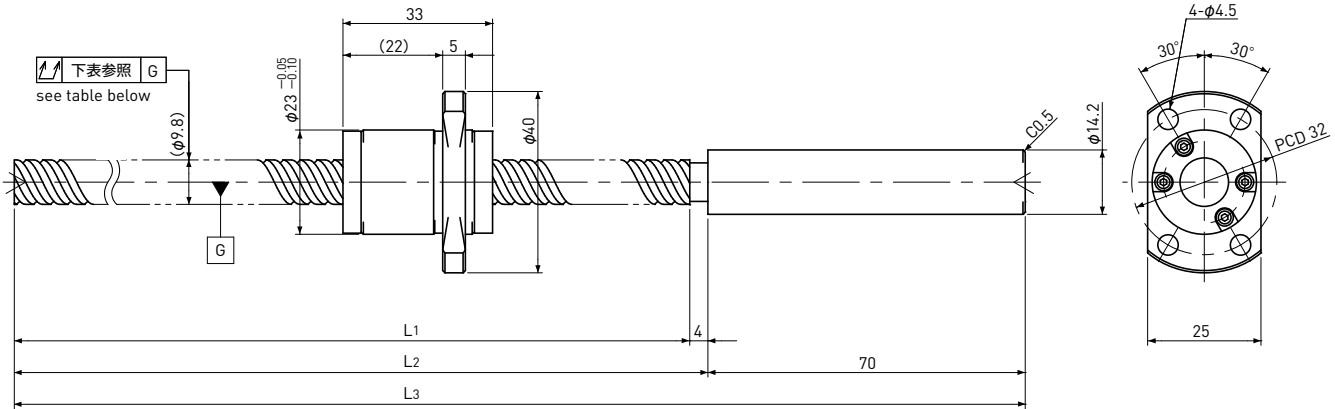


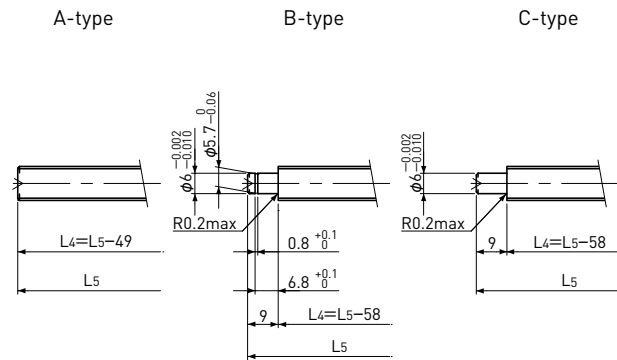
# SRT1015 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 15mm | Ct7&Ct10 |



Unit(単位): mm

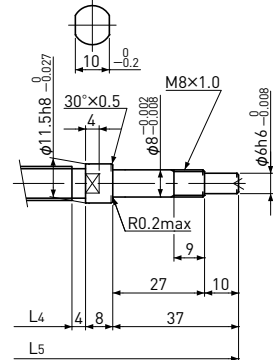
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 2.0$
Number of thread 条数		2
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 8.4$
Number of circuit 循環数		1.6×2
Material 材質	Shaft 軸	SCM415H+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

### End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側



L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ  
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

### Fixed-side 固定側



Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振り	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 $e_p$	Variation 変動 $V_{300}$				Dynamic 動定格荷重 $C_a$	Static 静定格荷重 $C_{0a}$
SRT1015-196R270C7	160	Ct7	196	200	270	$\pm 0.03$	—	0.080	~0.020	—	3300	6400
SRT1015-396R470C7	360	Ct7	396	400	470	$\pm 0.06$	0.05	0.120				
SRT1015-196R270C10	160	Ct10	196	200	270	$\pm 0.13$	—	0.160	~0.050	—	3300	6400
SRT1015-396R470C10	360	Ct10	396	400	470	$\pm 0.27$	0.21	0.240				

Note ) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はページA287をご参照ください。