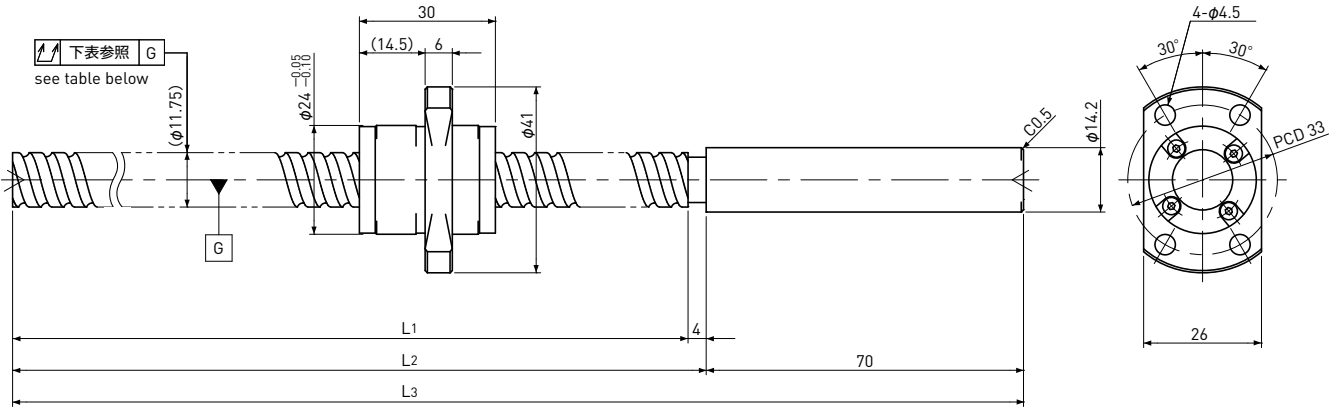


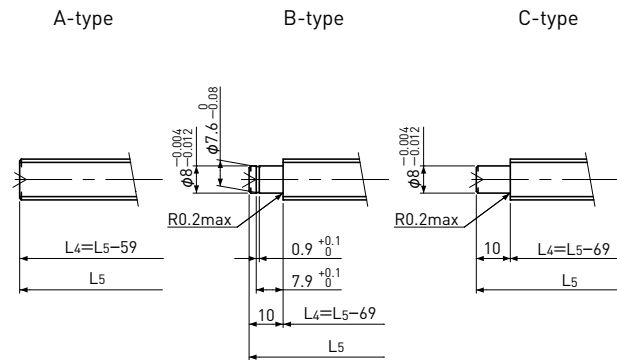
# SRT1210 | Shaft dia.(軸径) $\phi 12$ Lead(リード) 10mm | Ct7&Ct10



Unit(単位): mm

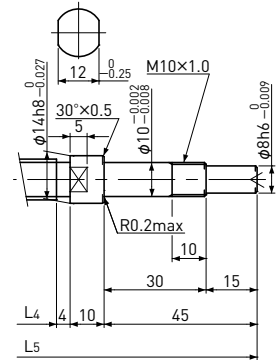
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 2.381$
Number of thread 条数		2
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 10.2$
Number of circuit 循環数		1.7×2
Material 材質	Shaft 軸	SCM415H+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

### End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側



L<sub>4</sub>: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ  
L<sub>5</sub>: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

### Fixed-side 固定側



Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	支持側	固定側
	—	—

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移動量誤差 e <sub>p</sub>	Variation 変動 V <sub>300</sub>				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT1210-196R270C7	165	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	5100	9800
SRT1210-396R470C7	365	Ct7	396	400	470	±0.06	0.05	0.080				
SRT1210-196R270C10	165	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	5100	9800
SRT1210-396R470C10	365	Ct10	396	400	470	±0.27	0.21	0.160				

Note ) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注)追加加工の呼び番号指定方法はページA287をご参照ください。