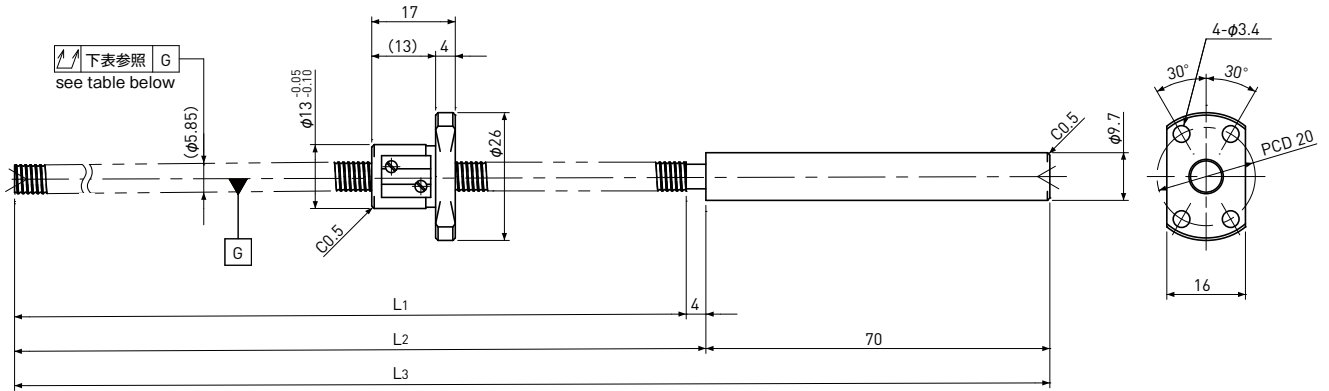


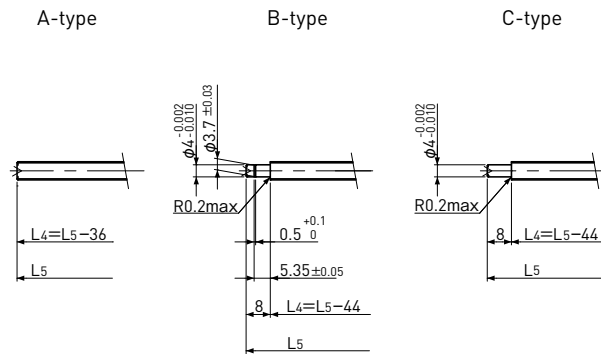
SSRT0601 | Stainless ステンレス | Shaft dia. (軸径) $\phi 6$ | Lead (リード) 1mm | Ct7&Ct10



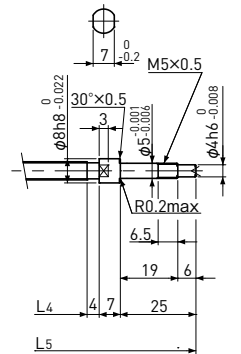
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Material 材質	Shaft 軸 SUS440C+SUS303
	Nut ナット SUS440C
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側



Fixed-side 固定側



L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-5CS/5GS	MSU-5C/5G

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SSRT0601-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	560	900
SSRT0601-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	± 0.04	—	0.120				
SSRT0601-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	± 0.10	—	0.160	~0.050	—	560	900
SSRT0601-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	± 0.18	—	0.240				

Note) Please refer to page A287 for order code of end-journal machining. 注)追加加工の呼び番号指定方法はページA287をご参照ください。