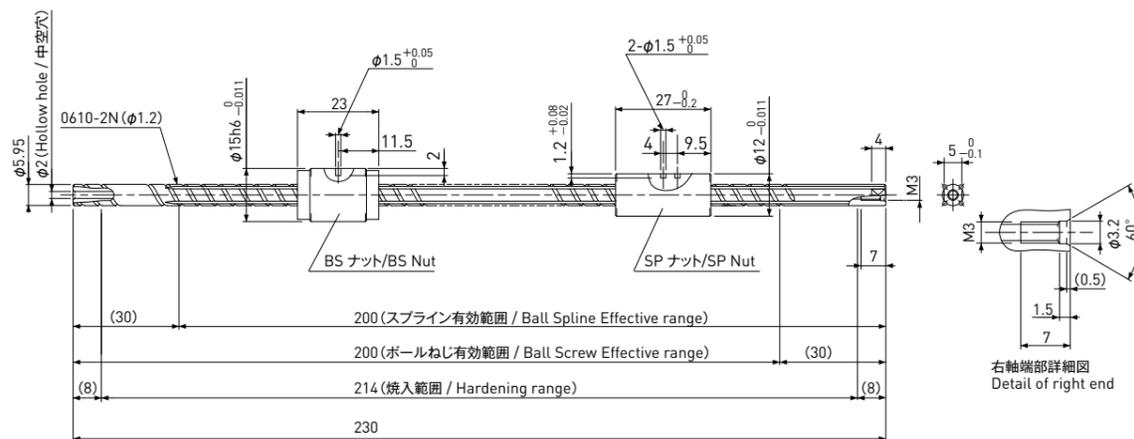


BSSP0610 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 10mm | C5



Ball Screw Specifications ボールねじ諸元		Ball Spline Specifications ボールスプライン諸元	
Accuracy Grade 精度等級	JIS C5	Accuracy Grade 精度等級	JIS C5
Ball size ボール径	$\phi 1.2\text{mm}$	Dynamic Basic Load Rating 基本動定格荷重 Cr	(750N)
Number of thread 条数	2	Static Basic Load Rating 基本静定格荷重 Cor	(1200N)
Thread direction 巻方向	Right 右	Dynamic Basic Torque Rating 基本動定格トルク Ct	(1.9 Nm)
Pitch circle dia. ボール中心径	6.30mm	Static Basic Torque Rating 基本静定格トルク Cot	(1.3 Nm)
Number of circuit 循環数	1.2×2	Radial Play 半径方向すきま	Max 0.002 mm
Dynamic Basic Load Rating 基本動定格荷重 Ca	(650N)		
Static Basic Load Rating 基本静定格荷重 Coa	(900N)		
Axial Play 軸方向すきま	Max 0.005 mm		

Common Specifications 共通諸元		
Material 材質	Shaft 軸	SUJ2
	Nut ナット	SCM415
Anti-rust treatment 防錆処置	Anti-rust Oil 防錆油	

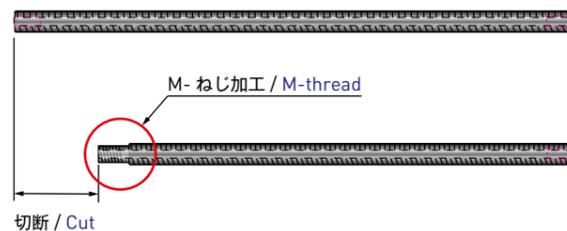
Note 1) The detail will be provided by drawing.
Note 2) Female thread on left end journal is not available.
注1) 詳細は仕様図にて提示いたします。
注2) 軸端めねじの追加工は行いません。

【軸端追加工/Re-works on Shaft-end】

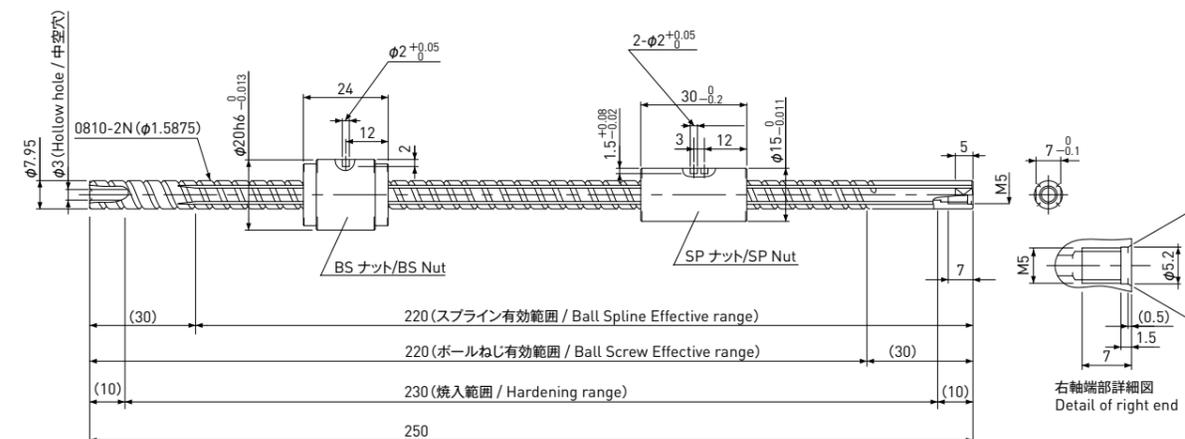
Other parts can be attached by re-working the end journal, such as turning down, or male thread.

軸端を切断、及び追加工（段落とし、雄ねじ加工）することで、部品の取付けが可能となります。

軸端追加工事例 / Re-works Example



BSSP0810 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 10mm | C5



Ball Screw Specifications ボールねじ諸元		Ball Spline Specifications ボールスプライン諸元	
Accuracy Grade 精度等級	JIS C5	Accuracy Grade 精度等級	JIS C5
Ball size ボール径	$\phi 1.5875\text{mm}$	Dynamic Basic Load Rating 基本動定格荷重 Cr	(1000N)
Number of thread 条数	2	Static Basic Load Rating 基本静定格荷重 Cor	(1450N)
Thread direction 巻方向	Right 右	Dynamic Basic Torque Rating 基本動定格トルク Ct	(3.4Nm)
Pitch circle dia. ボール中心径	8.40mm	Static Basic Torque Rating 基本静定格トルク Cot	(2.4Nm)
Number of circuit 循環数	1.65×2	Radial Play 半径方向すきま	Max 0.002 mm
Dynamic Basic Load Rating 基本動定格荷重 Ca	(1400N)		
Static Basic Load Rating 基本静定格荷重 Coa	(2000N)		
Axial Play 軸方向すきま	Max 0.005 mm		

Common Specifications 共通諸元		
Material 材質	Shaft 軸	SUJ2
	Nut ナット	SCM415
Anti-rust treatment 防錆処置	Anti-rust Oil 防錆油	

Note 1) The detail will be provided by drawing.
Note 2) Female thread on left end journal is not available.
注1) 詳細は仕様図にて提示いたします。
注2) 軸端めねじの追加工は行いません。

【軸端追加工/Re-works on Shaft-end】

Other parts can be attached by re-working the end journal, such as turning down, or male thread.

軸端を切断、及び追加工（段落とし、雄ねじ加工）することで、部品の取付けが可能となります。

軸端追加工事例 / Re-works Example

