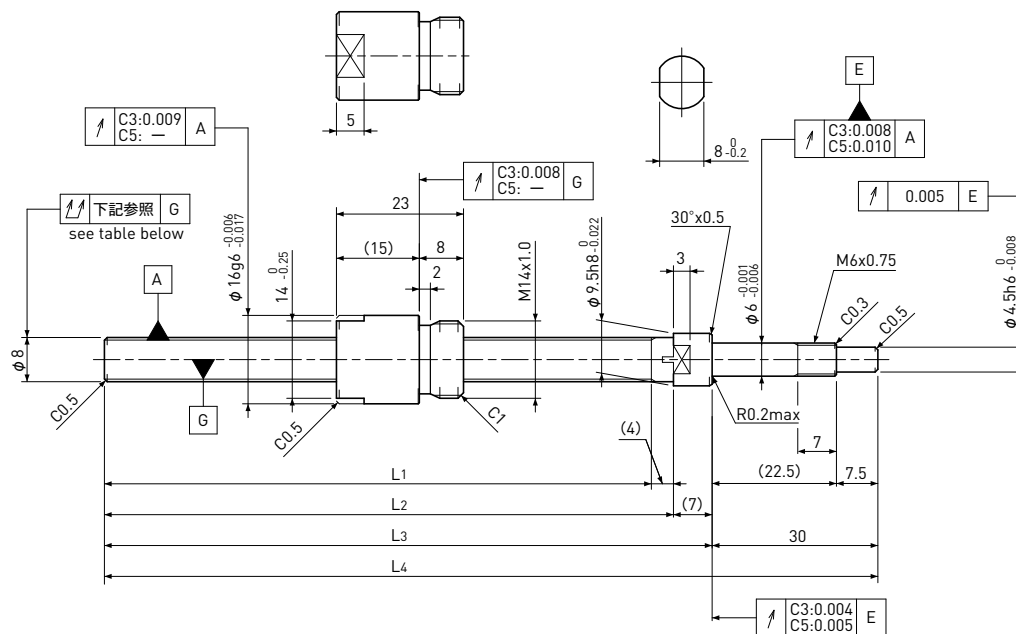


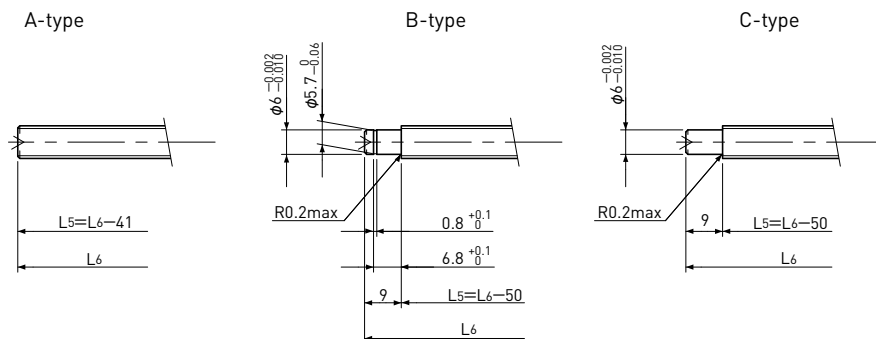
NSG0802 | Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 2mm | C3&C5



Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
BCD ボール中心径	$\phi 8.30$
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
		MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
NSG0802-099R140C3	75	C3	99	103	110	140	± 0.008	0.008	0.035	0	~0.0075	1300	2300
NSG0802-159R200C3	135	C3	159	163	170	200	± 0.010	0.008	0.035				
NSG0802-099R140C5	75	C5	99	103	110	140	± 0.018	0.018	0.050	~0.005	—	1300	2300
NSG0802-159R200C5	135	C5	159	163	170	200	± 0.020	0.018	0.050				

Note) Please refer to page 5 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定は5ページをご参照ください。