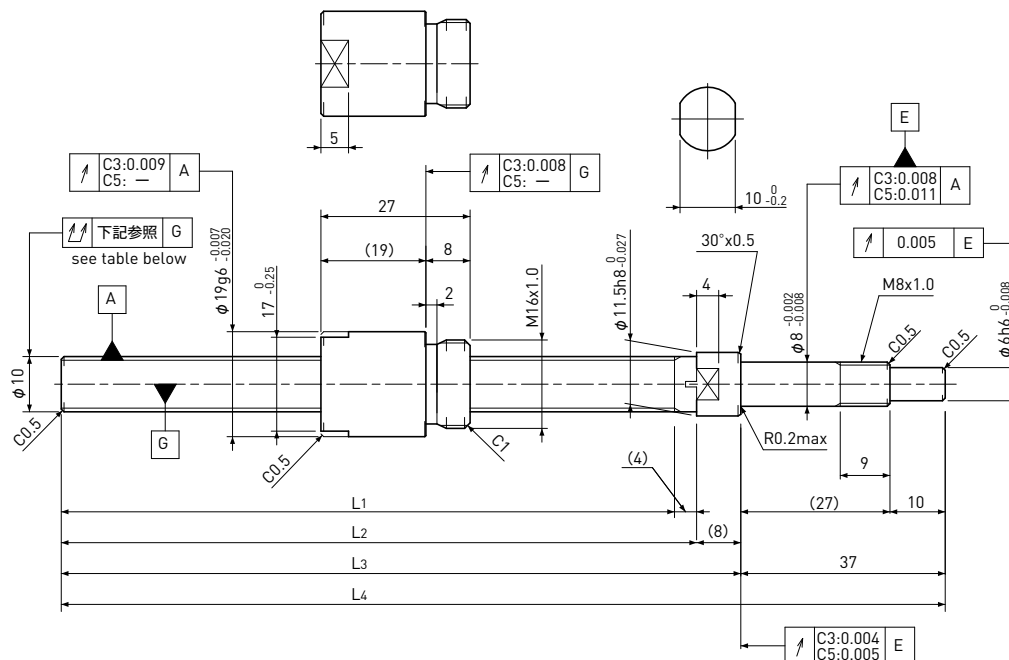
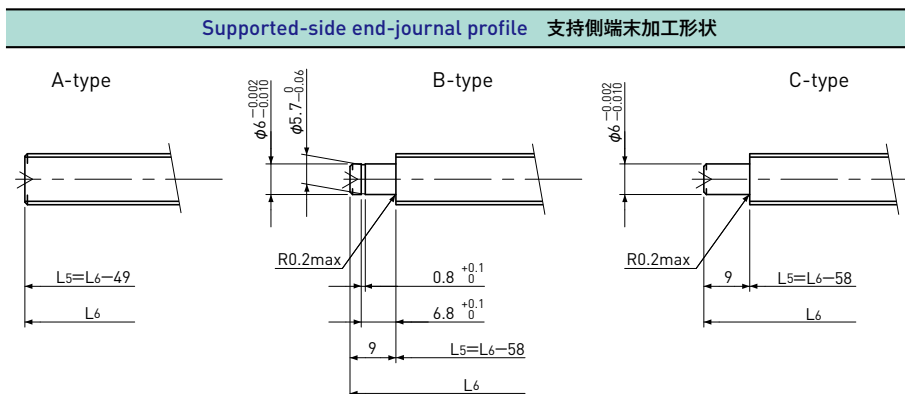


NSG1002 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 2mm | C3&C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
BCD ボール中心径	$\phi 10.30$
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-8CS/8GS	MSU-8C/8G

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
NSG1002-111R160C3	80	C3	111	115	123	160	± 0.010	0.008	0.035	0	~0.0131	2050	3650
NSG1002-211R260C3	180	C3	211	215	223	260	± 0.012	0.008	0.040				
NSG1002-111R160C5	80	C5	111	115	123	160	± 0.020	0.018	0.040	~0.005	—	2050	3650
NSG1002-211R260C5	180	C5	211	215	223	260	± 0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to page 5 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定は5ページをご参照ください。