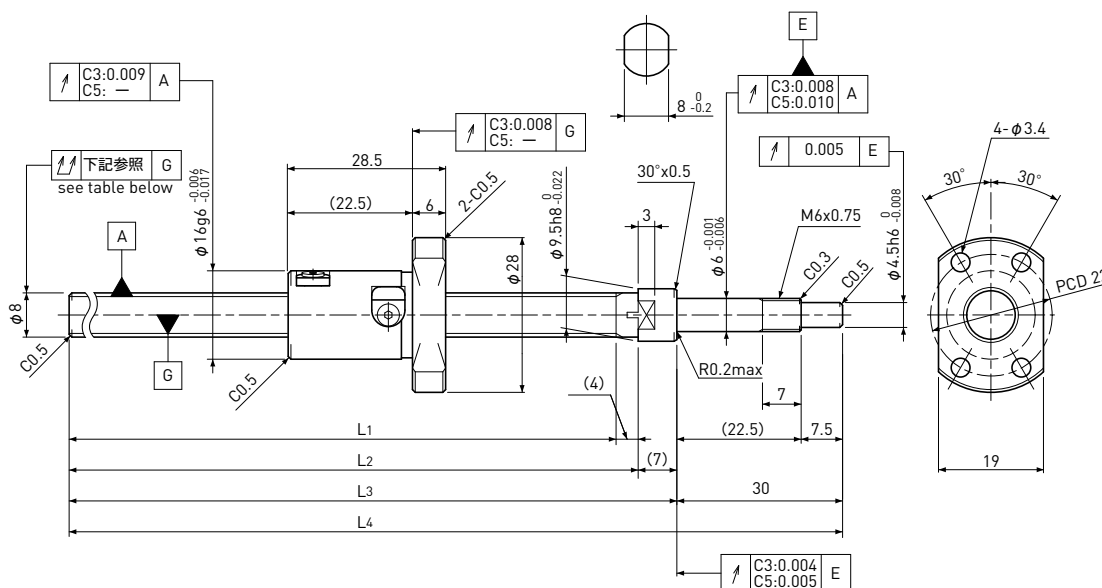
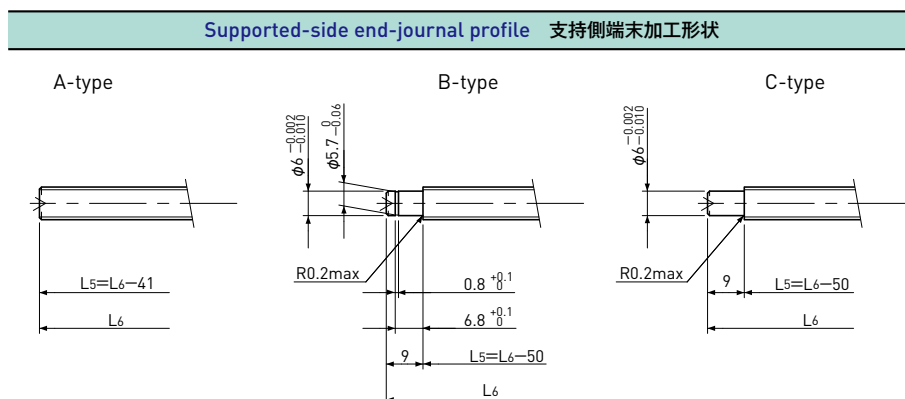


NSGF0805 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 5mm | C3&C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
BCD ボール中心径	$\phi 8.30$
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
		MSU-6CS/6GS	MSU-6C/6G

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
NSGF0805- 99R140C3	65	C3	99	103	110	140	±0.008	0.008	0.035	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	~0.0104	1150	1500
NSGF0805-209R250C3	175	C3	209	213	220	250	±0.012	0.008	0.050				
NSGF0805- 99R140C5	65	C5	99	103	110	140	±0.018	0.018	0.050	~0.005	—	1850	3000
NSGF0805-209R250C5	175	C5	209	213	220	250	±0.023	0.018	0.065				

Note) Please refer to page 5 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定は5ページをご参照ください。